



ARDEX P 21

Spartelprimer

- Fyldning og grunder i én arbejdsgang
- Kan benyttes på stort set alle underlag
- Til sugende og ikke sugende underlag
- Til hæftning af gulvspartelmasser og fliseklæb
- Tørre hurtigt



Anvendelsesområde

Indendørs på gulv. Fyldende grunder og hæftebro til sugende og ikke sugende underlag som f.eks:

- beton
- cement- og gipsgulve
- gamle fastsiddende vandfaste limrester
- gamle spartelmasser
- magnesit
- støbeasfaltgulve
- flise- og klinkegulve
- terrazzo
- gipsplader
- plankegulv
- spånplader P4
- slebne OSB-plader

Til hæftning af ARDEX gulvspartelmasser i forbindelse med gulvbeklægninger samt ARDEX fliseklæb.

Beskrivelse

Hvid kunstharpiksdispersion, specialcement, dispergerende polymerpulver og tilslag.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, frit for støv og skillemidler samt solidt og egnet til de efterfølgende arbejder.

Forarbejdning

ARDEX P 21 består af to komponenter. Originalemballagen er beregnet til brug som blandesand og indeholder to poser pulver

(komponent A) og en pose væskedispersion (komponent B). Væskekomponenten tilsættes til pulverkomponenten under kraftig omrøring, til der opnås smidig, klumpfri mørtel.

ARDEX P 21 påføres med en spartel i et tyndt lag på underlaget. Til udfyldning af brede fuger og ujævnheder kan ARDEX P 21 oprøres i en tykkere konsistens ved at tilsætte ARDEX A 45 til den ønskede konsistens opnås.

Ved træunderlag anbefales det at benyttes ARDEX P 21 sammen med ARDEX BU-R armeringsvæv. Det gøres ved at påføre underlaget et tyndt lag ARDEX P 21 og udlægge ARDEX BU-R armeringsvæv i det friske materiale. Derefter påføres hele underlaget ARDEX P 21 vådt i vådt.

Spartelprimeren kan bearbejdes i ca. 30 min og hælder efter 60-90 min ved hydratisering, hvorefter yderligere bearbejdning ikke er mulig. Ved lave temperaturer bliver bearbejdningstiden længere, og ved høje temperaturer bliver den kortere.

Bemærk

Rester af vandopløselige spartelmasser og lim (f.eks. sulfidholdige) skal fjernes fuldstændigt.

ARDEX P 21 er uegnet til hæftning af designspartelmasser.

Beholdere og værktøj kan rengøres med vand umiddelbart efter brug.

ARDEX P 21 skal bearbejdes ved temperaturer over +5 °C.

Tekniske data:

Blandingsforhold:	10 kg komponent A (pulver) til 5 kg komponent B (dispersion)
Delmængder:	2:1 på vægtbasis.
Materialeforbrug:	Ca. 200 - 800 g/m ² afhængigt af underlagets beskaffenhed og det benyttede værktøj.
Forarbejdningsstid:	Ca. 30 min.
Tørretid (+20 °C):	På sugende underlag ca. 60 min. På tætte underlag ca. 90 min.
Egnet til gulvvarme:	Ja.
Emballering:	Komponenterne leveres i en blandespand indeholdende: - 2 poser á 5 kg komponent A (pulver) netto 1 ARDEX REDUXPACK indeholdende: - 5 kg komponent B (dispersion) netto.
Opbevaring:	Kan lagres frostfrit i ca. 12 måneder i lukket originalemballage.